

## 出願予約期間・出願期間のお知らせ（7月転編入学生用）

### ◆受け入れ条件・コース

校舎・コース	受け入れ条件
<b>春日部</b> （月水金コース）	高校1～2年生相当：受け入れはありません 高校3年生相当以上：令和7年3月に卒業予定で、45単位以上修得済の方のみ
<b>大宮</b> （月水金 午前／午後コース）	高校1～2年生相当：30名程度 高校3年生相当以上：令和7年3月に卒業予定で、45単位以上修得済の方のみ
<b>越谷</b> （月火木コース）	受け入れはありません

※ 受け入れは転編入学生のみです。新入生及び過年度生の受け入れはありません。

※ ご自身の修得済の単位数については、在籍している高校でご確認ください。

### ◆出願予約期間・出願期間

<b>出願予約期間</b>	<b>6月5日～6月10日</b>	※ 受付時間 9:30～17:00（土日祝除く） ※ 出願書類をお手元に揃えたうえで、048-648-2550 までお電話ください。流れについては、募集要項の表紙をご確認ください。
<b>出願期間</b>	<b>6月6日～6月12日</b>	※ 出願場所は、希望の校舎とは異なる場合があります。